

## CONSORZIO LATTERIE VIRGILIO

*La (rin)tracciabilità nella filiera agroalimentare*



### Il Cliente

Il **Consorzio Latterie Virgilio** è una cooperativa costituita nel 1966 che associa circa 110 aziende con oltre 2.000 allevatori e che opera nei settori lattiero-caseario e delle carni. La **Cremeria**, come familiarmente è noto Virgilio fra i suoi soci, è rapidamente cresciuta grazie al legame con la propria terra ed alla costante fiducia accordata dai consumatori. Il rispetto della tradizione ed il presidio completo dell'intera filiera produttiva fanno sì che ogni prodotto a marca Virgilio nasca esclusivamente da latte italiano di qualità. Virgilio inoltre opera nel settore della macellazione suina e, attraverso l'integrazione verticale di filiera e le aziende del **gruppo**, arriva alla commercializzazione delle carni e delle più prestigiose produzioni DOP del settore salumiero italiano. Virgilio è una cooperativa di produttori che segue e controlla tutto il processo produttivo dall'allevamento alla vendita dei propri prodotti. Ha ottenuto sin dal gennaio 2001 la **Certificazione di Conformità di Prodotto**: il marchio CSQA garantisce il latte, la panna, il burro ed il mascarpone marca Virgilio come provenienti da latte e creme di latte di produzione esclusivamente nazionale.

### Il Punto di Partenza

La complessità del **sistema di produzione e spedizione** dei prodotti Virgilio non era supportata da alcun sistema di controllo automatizzato. Questa condizione era inoltre affiancata dall'esigenza di organizzare un sistema di **tracciabilità** sia per il burro nello stabilimento, sia per le forme di **Grana Padano** e **Parmigiano Reggiano** prodotte nei caseifici e poi stagionate nei magazzini della sede di Mantova. Per i formaggi l'obiettivo principale era la ricerca di una soluzione efficace per l'identificazione delle forme in grado far viaggiare le informazioni di tracciabilità assieme alle stesse.



### Cliente

Consorzio Latterie Virgilio

### Mercato

Consumer Goods

### Applicazione

Tracciabilità/Rintracciabilità prodotti

### La Soluzione: tecnologie avanzate per il controllo e la gestione delle attività produttive

Hi Pro Solutions, collaborando strettamente con la Direzione IT del Consorzio, ha definito le soluzioni più adeguate per le varie fasi del processo di produzione, realizzando un impianto in radiofrequenza WiFi a copertura di tutte le zone dello stabilimento coinvolte nelle attività logistiche. Gli operatori sono stati dotati di terminali palmari per le attività di picking e preparazione dei pallet per la spedizione. Le attività di movimentazione all'interno dello stabilimento e le spedizioni a pallet interi sono invece gestiti tramite terminali veicolari con scanner laser che permettono la lettura anche a lunga distanza. La tracciabilità in produzione



è invece gestita tramite un **sistema di etichettatura**. Per la carne prevede la realizzazione di collarini coi dati relativi al lotto in lavorazione che vengono applicati all'apposita struttura (giostra) sulla quale vengono depositati i tagli in uscita dai banchi di sezionamento. La tracciabilità viene mantenuta riportando il codice lotto in tutti i documenti

successivi. Per la cremeria, il processo prevede che le etichette, contenenti i dati di tracciabilità, vengano realizzate e apposte sul prodotto in modo diverso a seconda della tipologia e dell'involucro.

### Il Progetto Pilota: RFID per tracciare Grana Padano e Parmigiano Reggiano

Per ottenere una **tracciabilità completa del prodotto**, è stato attuato un progetto pilota con lo scopo di identificare le forme di Grana Padano e Parmigiano Reggiano mediante l'applicazione di tag RFID sulle stesse durante la produzione. Il tag, appositamente realizzato con materiale conforme agli alimenti e posizionato sotto una placca di caseina di forma circolare, permette di ottenere un sistema di identificazione automatica e di poter memorizzare tutte le informazioni relative alla tracciabilità del prodotto, verificabili in qualsiasi momento anche al di fuori dello stabilimento.

### I Vantaggi della Soluzione: controlli sicuri e tracciabilità completa

La realizzazione del sistema in radiofrequenza ha permesso un controllo puntuale ed in tempo reale di tutte le fasi di movimentazione dei prodotti all'interno dello stabilimento. Il progetto pilota sulla tracciabilità del prodotto mediante RFID ha dimostrato come sia possibile conoscere con precisione ogni fase del processo produttivo e logistico, sia durante la fase di produzione del grana all'interno dello stabilimento, sia quando il prodotto finito è già presso il cliente finale. Inoltre il tag, protetto dal sottile strato generato dal derivato di caseina, resiste a fasi particolari come la salatura e le spazzolature meccaniche ripetute durante la stagionatura.



#### Sistemi e Tecnologie Forniti

Sistemi e Tecnologie  
Barcode, WiFi, RFID  
(stampanti, lettori,  
etichette, access point)

#### Servizi Prestati

Studio e sviluppo soluzione  
Installazione, istruzione, assistenza

