

## “RFId per l’automazione dei processi” “RFId for process automation”

**Chairman: prof. Luca Mari**  
**Università Carlo Cattaneo - LIUC**

**Veronafiere, 20 Ottobre 2009**

### **Presentazione**

I sistemi RFId hanno raggiunto una tale rilevanza per numero di applicazioni, varietà dei processi aziendali coinvolti, eterogeneità dei settori investiti e significatività dei risultati prodotti, da aver in buona parte superato la diffidenza che spesso accoglie le nuove tecnologie in ambito industriale.

Questa situazione trova conferma sia nelle relazioni quotidiane che il Lab#ID, il laboratorio sui sistemi RFId dell’Università Carlo Cattaneo – LIUC, mantiene con aziende e organizzazioni in genere, sia nelle testimonianze dei rappresentanti di alcune aziende che hanno adottato sistemi RFId a supporto di loro specifici processi.

### **Abstract**

The RFId systems are now so important for number of applications, variety of processes involved, heterogeneity of sectors and significance of their achievements, that they have considerably overcome the typical mistrusts of companies towards new technologies.

This scenario is confirmed also by the experience of Lab#ID - the laboratory at Carlo Cattaneo - LIUC University focused on RFId systems - in its daily relationship with companies and organizations, and also by the case histories of some companies that have exploited RFId systems to support different processes.

### **Programma**

Ore 14.00 – 14.15 Registrazione dei partecipanti - **Participants registration**

Ore 14.15 **RFId e l’“Internet delle cose”**  
**RFId and the “Internet of things”**  
*Prof. Luca Mari, Direttore Lab#ID, Università Carlo Cattaneo – LIUC*

Ore 15.00 **RFId applicata al controllo del processo di produzione dei serramenti esterni: il caso 3ELLE**  
**RFId application to control the production process of external doors and window frames: the 3ELLE case**

La norma di prodotto UNI EN 14351:2006 regola la marcatura CE di finestre e porte esterne pedonali. A partire dal 1 febbraio 2010 non sarà possibile immettere nel mercato comunitario serramenti senza marcatura CE. La norma in questione affianca a prove iniziali di tipo (ITT - Initial Type Test), il



VERONAFIERE

controllo della produzione in fabbrica (FPC – Factory Production Control) per il quale diventa d'obbligo la tracciabilità di prodotto. Questa condizione cogente si affianca a un mercato contraddistinto da una sempre maggiore frammentazione dell'ordine. In altri termini il produttore di serramenti deve ingegnerizzare processi produttivi estremamente flessibili allo scopo di realizzare con le stesse economie di scala, ordini composti da un singolo serramento a crescere. Il contesto descritto impone la ricerca di soluzioni flessibili e scalabili di identificazione che hanno trovato risposta nelle tecnologie RFId.

UNI EN 14351:2006 quality standard establishes that since 1 February 2010 external doors and window frames placed on the market need to have CE mark on them to certify that they meet EU requirements. This mark results from Initial Type Tests (ITT) and of Factory Production Control (FPC), for which product traceability is mandatory. Given the current high fragmentation of orders, this situation requires very flexible production processes to obtain the same economies of scale for orders from a single product upwards. RFId technologies have proven to be effective to this goal.

*Matteo Negrini, Responsabile EDP 3ELLE*

Ore 15.30

## **RFId applicata all'automazione dei processi di produzione: il caso ABB** **RFId application to process automation: the ABB case**

ABB, azienda leader nelle tecnologie per l'energia e l'automazione, ha deciso di introdurre il tag RFId per supportare la tracciabilità degli interruttori industriali lungo le linee di produzione. Questo rende possibile, da un lato, il controllo in tempo reale dell'avanzamento di processo e, dall'altro, la registrazione e la gestione degli esiti dei controlli a cui i prodotti stessi sono soggetti. ABB, leader in energy and automation technologies, is using RFId tags for traceability of components along their production lines. This allows, on the one hand, the real time automatic control of work in progress and, on the other hand, the storage and management of the quality control tests results by means of which each product is inspected.

*Ing. Marco Tinelli, ABB S.p.A.*

Ore 16.00

## **RFId applicata all'automazione dei processi di produzione e logistica: il caso Iveco SpA** **RFId for automating logistics and production processes: the Iveco case**

IVECO SpA (gruppo Fiat), azienda che progetta, costruisce e commercializza una gamma completa di veicoli industriali, utilizza sistemi RFId per monitorare il processo di manutenzione delle batterie dallo stabilimento produttivo fino al cliente finale. Mediante la tecnologia RFId la batteria/veicolo vengono identificati, rendendo così possibile la raccolta automatica dei dati dei test verso il sistema centralizzato di gestione delle garanzie. Ciò consente di verificare che l'iter di manutenzione venga eseguito correttamente, al fine di garantire le piene



VERONAFIERE

prestazioni della batteria al cliente finale ed evitare sostituzioni di batterie non necessarie.

IVECO SpA (a Fiat Group company) is a company that designs, manufactures and sells (by a worldwide network) a complete range of industrial vehicles. IVECO uses RFID systems to track the process of batteries maintenance from the plant to the final customer. By means of the RFID technology the battery/vehicle are identified, thus making it possible for the test data to be automatically transferred to the centralized warranty claims system. This allows verifying the correct execution of the battery maintenance process in order to guarantee the full performance battery to the final customer, to avoid useless replacements of batteries and therefore to minimize the spending in warranty.

*Anthony Massari e Roberto Cerrato, IVECO*

Ore 16.30

**Dibattito e Chiusura dei Lavori**  
**Questions & answers, final discussion and wrap-up.**



VERONAFIERE